



技术要求

1. 铸件不得有气孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷存在。
2. 时效处理。
3. 非加工表面喷防锈漆。
4. 锐角倒钝。

		密级		HT250		<b>KEDA 科达</b>	
标记处数	更改文件号	签字	日期	参数	长4000X宽3000X高350		
设计	何盛聪	工艺		图样标记	版本	重量	比例
制图		标准					1:20
校对		批准		主关件	共	张	第
审核		日期	2021.02.25				张
				标识号			
				图号			